



COMUNE DI SORSO
PIANO DI AZIONE PER L'ENERGIA SOSTENIBILE
QUESTIONARIO PER I CITTADINI



1. Quale tipo di abitazione possiede?

- appartamento in condominio
- abitazione singola (villa singola/bifamigliare....)
- anno di costruzione:

2. Può indicare il tipo di impianto di riscaldamento e la modalità di produzione dell'acqua calda sanitaria?

• Impianto di riscaldamento	<input type="checkbox"/> Autonomo	<input type="checkbox"/> Centralizzato		
• Acqua calda sanitaria	<input type="checkbox"/> Centralizzata	<input type="checkbox"/> Boiler elettrico	<input type="checkbox"/> Caldaietta autonoma	<input type="checkbox"/> altro

3. Ha già effettuato, o prevedete di effettuare, interventi di miglioramento/risparmio energetico?

INTERVENTO	GIA' ESEGUITO	IN PREVISIONE
Installazione caldaia ad alta efficienza (es. a condensazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Installazione valvole termostatiche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Installazione serramenti ad alta efficienza, doppi vetri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Isolamento copertura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Isolamento muri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Installazione lampade a basso consumo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Acquisto elettrodomestici a basso consumo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Altro (specificare) _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. Per gli interventi che ha già eseguito ha utilizzato delle agevolazioni?

- detrazione fiscale 55%
- detrazione fiscale 36%
- incentivi statali (es. per acquisto di frigoriferi)
- altro.....



COMUNE DI SORSO
PIANO DI AZIONE PER L'ENERGIA SOSTENIBILE
QUESTIONARIO PER I CITTADINI



5. Avete già installato o prevedete di installare impianti per la produzione di energia da fonti rinnovabili? Nel caso di impianto solare termico potete indicare i mq o il numero di pannelli installati?

INTERVENTO	GIÀ' ESEGUITO		IN PREVISIONE	
Pannelli solari termici per la produzione di acqua calda	<input type="checkbox"/>	Mq _____ N° _____	<input type="checkbox"/>	Mq _____ N° _____
Pannelli solari termici integrati con il sistema di riscaldamento	<input type="checkbox"/>	Mq _____ N° _____	<input type="checkbox"/>	Mq _____ N° _____
Pannelli fotovoltaici per la produzione di energia elettrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Pompe di calore	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Impianto geotermico	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

6. Siete in grado di quantificare i costi annuali dei vostri consumi elettrici e termici? Se sì, potete indicare la spesa annua oppure il consumo annuo in kWh?

	Spesa annua	Consumo
Consumi termici (bolletta gas)	€ _____	kWh: _____
Consumi elettrici (bolletta energia elettrica)	€ _____	kWh: _____

7. Quali mezzi di trasporto usa quotidianamente per recarsi sul posto di lavoro?

- a) mezzi pubblici
- b) auto privata
- c) bicicletta
- d) a piedi
- e) altro (specificare): _____

8. Quanti chilometri percorre al giorno per recarsi al lavoro (andata e ritorno)?: _____



COMUNE DI SORSO
PIANO DI AZIONE PER L'ENERGIA SOSTENIBILE
QUESTIONARIO PER I CITTADINI



9. Sarebbe interessato alla creazione sul suo territorio di iniziative di mobilità sostenibile?

<input type="checkbox"/>	Car sharing (noleggio di un'auto in condivisione con altre persone attraverso servizio di abbonamento in modo da ridurre il numero di auto circolanti e costi)	<input type="checkbox"/>	Servizi navetta per brevi percorsi (verso stazione ferroviaria, ospedale, centri commerciali...)
<input type="checkbox"/>	Car pooling (dare e ricevere passaggi in auto su percorsi e orari prestabiliti)	<input type="checkbox"/>	Piedi bus ("carovana" di bambini che vanno a scuola a piedi accompagnati da controllori adulti su percorsi prestabiliti e con varie fermate)
<input type="checkbox"/>	Piste ciclabili	<input type="checkbox"/>	Bus a chiamata

10. Sarebbe interessato alla creazione di gruppi d'acquisto solidale (GAS) nel suo territorio comunale?

- a) sì
- b) no
- c) non so cosa siano

11. Se sì, riguardo quale tema?

- a) energie rinnovabili (acquisto di pannelli fotovoltaici, solari termici...)
- b) interventi di riqualificazione energetica dell'involucro edilizio (rifacimento copertura, cappotto, acquisto caldaia nuova generazione, ...)
- c) altro _____

12. Sareste interessati a partecipare a riunioni, gestite dall'Amministrazione comunale, finalizzate a ideare e promuovere iniziative col fine di ridurre i consumi energetici dei singoli cittadini e a livello locale?

- a) sì
- b) no
- c) poco

13. In merito al problema dei consumi energetici (elettrici e termici) cosa pensate dovrebbe fare l'Amministrazione Comunale? :
